

PERFORMANCE COATINGS

Proprietà delle polveri

Composizione chimica:	Poliestere di grado architettonico privo di TGIC						
Salute e sicurezza:	Fare riferimento alla scheda di sicurezza (MSDS) del rivestimento in polvere poliesteri privo di TGIC di AVACE						
Paese di origine:	Prodotto nel Regno Unito						
Codice merceologico:	39079190						
Specifiche:	Conforme alle norme EN 12206 e EN 13438						
Colori e finiture:	Le polveri sono disponibili in tutti i colori RAL Design, Pantone, NCS, RAL Classic, RAL Effect, Dulux, Little Greene e Farrow & Ball . Quantità minima d'ordine: 20 kg.						
Grado di lucentezza:	Colori solidi 25% +/- 5 unità (glossmetro a 60 gradi)						
Conservazione:	Il prodotto ha una durata di conservazione di 12 mesi se conservato nella confezione originale in un ambiente fresco e asciutto a una temperatura inferiore a 30 °C						
Condizioni di polimerizzazione:	10 minuti di polimerizzazione a una temperatura del metallo di 200 °C						
Metodo di applicazione:	Pistole elettrostatiche manuali o automatiche. Peso						
specifico:	1,3-1,6 kg/dm ³ (a seconda del tipo e del colore)						
Dimensione delle particelle:	Adatta alle applicazioni elettrostatiche						
Spessore ottimale del film:	Liscio: da 40 a 60 µm. Lo spessore del film di rivestimento di alcuni colori intensi potrebbe dover essere maggiore per garantire la piena opacità.						
Pretrattamento:	Per garantire la massima adesione, il substrato deve essere accuratamente pulito e privo di grasso, olio, ruggine, scaglie di laminazione o qualsiasi altro contaminante. La pulizia può essere effettuata mediante granigliatura, sgrassaggio con solventi o sgrassaggio chimico. Per le applicazioni in cui è richiesta un'elevata resistenza alla corrosione o agli agenti chimici, il substrato deve essere trattato chimicamente prima della verniciatura a polvere: <table> <tr> <td>Substrati ferrosi:</td><td>Fosfato di zinco</td></tr> <tr> <td>Acciaio zincato:</td><td>Fosfato di zinco o conversione al cromato</td></tr> <tr> <td>Alluminio:</td><td>Conversione al cromato</td></tr> </table>	Substrati ferrosi:	Fosfato di zinco	Acciaio zincato:	Fosfato di zinco o conversione al cromato	Alluminio:	Conversione al cromato
Substrati ferrosi:	Fosfato di zinco						
Acciaio zincato:	Fosfato di zinco o conversione al cromato						
Alluminio:	Conversione al cromato						

Proprietà meccaniche e chimiche

Spessore di prova:	65 ± 10 µm	EN ISO 2360:2004
Aderenza:	GTO (equivalente a 5B secondo la norma ASTM D3359)	EN ISO 2409:1996
Durezza alla matita:	H-2H	ASTM D3363-00
Prova di impatto:	≥2,5 Nm	ASTM D2794-93
Flessione:	5 mm	EN ISO 6860:1996
Erichsen:	≥5 mm (nessun distacco, nessuna fessura)	EN ISO 1520:1995
Durezza Buchholz:	≥80	EN ISO 2815:1998
Resistenza alla nebbia salina:	1000 ore (≤ 3 mm)	ASTM B117-97
Nebulizzazione con acido acetico:	1000 ore (≤ 4 mm)	ISO 9227:1990
Resistenza all'umidità:	1000 ore	DIN 50017:1982
Q-UVA (340 nm):	200 ore (perdita di lucentezza <50%)	ASTM G154-00
Corrosione di Kesternich:	> 24 cicli (≤1 mm)	EN ISO 3231:1997
Resistenza chimica:	Buona resistenza agli acidi diluiti, agli alcali e agli oli a temperature normali.	

Dichiarazione di non responsabilità

Le informazioni qui riportate non sono esaustive. L'utilizzo del prodotto per scopi o impieghi diversi da quelli per cui è stato progettato, senza previa autorizzazione scritta da parte di Avace Ltd., è di esclusiva responsabilità dell'utente. Avace Ltd. si impegna a verificare che tutti i consigli e le indicazioni relativi al prodotto, riportati nei relativi rapporti o comunicati verbalmente dal proprio personale, siano corretti e applicabili. Tuttavia, Avace Ltd. non è responsabile delle condizioni del substrato né dei numerosi altri fattori che potrebbero influire sulle prestazioni finali del prodotto. Senza un previo accordo scritto, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per i nostri prodotti in caso di danni o perdite (comprese lesioni o decessi) dovuti a un uso improprio del prodotto. Tutte le informazioni contenute nel rapporto sono soggette a future modifiche conseguenti al continuo sviluppo delle nostre competenze e alla nostra politica di miglioramento costante dei nostri prodotti e, pertanto, non sono vincolanti.